

Navarretinto, un nuevo concepto de producción

Entre Valdecaballeros y la presa de García Sola, en el término municipal de Talarrubias (Badajoz), se encuentra situada Navarretinto, Granja de Selección y Granja de Protección Sanitaria Especial. Se trata, sin lugar a dudas, de una explotación de ganado porcino Ibérico singular.

Los orígenes

“En un principio, comenzamos de una forma muy modesta, pero con mucha ilusión, a partir de noventa lechonas que adquirimos en 1999” señala Marisol Pereira, gerente de la ganadería. Esta es quizá una de las razones que les diferencia. Hasta entonces nadie de su familia, ni de su entorno, habían trabajado en el mundo del cerdo Ibérico. De esta manera, visitando muchas explotaciones, tanto en España como en el extranjero, consultando a los mejores expertos de cada faceta de la producción (genética, alimentación, manejo...) y con un espíritu innovador en un sector en el que todavía hay mucho por hacer, están sacando adelante el interesante proyecto que constituye el modelo de explotación de Navarretinto. En la actualidad están desarrollando varios proyectos junto con la Universidad de Extremadura. Entre sus perspectivas de futuro no descartan crear una marca propia de producto acabado.



Los pilares

En Navarretinto se pueden apreciar muchas innovaciones a la hora de explotar el porcino Ibérico. Para empezar la ges-

tión está a cargo de Marisol Pereira, una mujer joven y emprendedora, un hecho no muy habitual en el sector ganadero. De una manera muy escueta,

se puede resumir el sistema fundamentalmente como un ciclo cerrado, con la utilización de animales 100% en pureza, alojados en parques al



Refugio octogonal para los animales



Ejemplares de cebo en los parques al aire libre

aire libre con alimentación líquida. No obstante estas no son las únicas particularidades.

En la granja se aplican las máximas medidas de bioseguridad a pesar de estar situada en plena Siberia extremeña, en una comarca libre de la Enfermedad de Aujeszky y no existir ninguna otra explotación de porcino en 40 kilómetros a la redonda. Sin embargo esta cuestión es fundamental en una ganadería cuyas 750 madres están inscritas en el Libro Genealógico, pues una de sus principales áreas de negocio es la venta de hembras reproductoras y no pueden arriesgarse a perder su estatus sanitario actual. Al principio empezaron a trabajar con la variedad Negra Lampiña del Guadiana, pero en la actualidad se han reorientado hacia la Retinta.

Sin embargo no sólo los animales son impor-

tantes en Navarretinto. Un aspecto que se ha cuidado de especial manera ha sido conseguir un buen ambiente de trabajo para los cinco empleados de la ganadería. Para ello, por ejemplo, en el diseño de las naves se ha tenido muy en cuenta conseguir una extracción eficiente de los

ma manera, los operarios se han formado en el manejo del equipo industrial de sopa, informática, etc. materias hasta ahora prácticamente inexploradas en el campo del porcino Ibérico.

Además de la venta de ganado selecto, el otro pilar de Navarretinto estri-

lotes homogéneos no es suficiente trabajar con una línea genética determinada, sino que la alimentación también juega un papel fundamental" indica Marisol. Y aquí es donde entra en juego este sistema de alimentación, muy difundido en los países de nuestro entorno,



UNO DE LOS ASPECTOS QUE MÁS LLAMA LA ATENCIÓN ES EL SISTEMA DE ALIMENTACIÓN LÍQUIDA DE LOS ANIMALES

gases nocivos, redundando en la seguridad de los operarios, además de una práctica ausencia de olores. Así mismo el manejo de las reproductoras está organizado en 7 bandas de 21 días, para estructurar y programar de una forma más eficaz las labores de la granja. De la mis-

ba en la venta de animales de calidad homogénea para la industria transformadora.

Alimentación líquida

Uno de los aspectos que quizá llaman más la atención es el sistema de alimentación líquida de los animales. "Para conseguir

pero con muy poca presencia en nuestro país. Al suministrar el alimento en los parques, aseguran una continuidad en los lotes, que siempre van a ser iguales, algo que no es evidente en las explotaciones en extensivo puro, que dependen de múltiples factores aleatorios como la



De arriba hacia abajo y de izquierda a derecha: Vista general de la finca. Depósitos refrigerados de suero. Silos de pienso. Comedero para alimentación líquida. La disposición de los pasillos entre los parques facilita el manejo.



A la izquierda, de arriba hacia abajo: Maternidad. Nave de confirmación de gestación
Arriba: Máquina de alimentación líquida

meteorología. La alimentación líquida por su parte, permite la utilización de subproductos, como el suero de quesería, que se almacena en depósitos refrigerados, y que ayudan a reducir el coste de la alimentación. De la misma manera, el sistema puede ir ajustando la ración a cada momento del cebo, mediante un programa multifase. Por otra parte, todas las reproductoras están identificadas con microchip electrónico, lo que permite una nutrición personalizada de cada una, optimizando la condición corporal.

El alimento se presenta en sopa en todas las fases de producción, salvo en el caso de los lechones que antes del destete, reciben un pienso especialmente formulado para ellos para favorecer posteriormente su adaptación a la transición.

De la misma manera, las harinas empleadas para

mezclar son también formuladas y fabricadas específicamente para Navarretinto por Mercoguardiana con un granulometría determinada. Mediante el uso de acidificantes se consigue mantener la sopa en unos niveles de pH adecuados, lo que mejora la digestibilidad de la ración y la conservación de la mezcla preparada.

Uno de los grandes desafíos a que ha tenido que hacer frente Navarretinto ha sido la puesta a punto de este sistema. Por una parte, hasta ahora la distancia que debía salvarse desde la cocina hasta los comederos, en cualquier explotación intensiva de porcino de capa blanca, era mucho más pequeña. La cuestión ha sido conseguir que el alimento llegara en perfectas condiciones a unos comederos bastante distantes y al aire libre, sin separarse la fase sólida de la acuosa y que no se atascaran las tu-





Transición



Marisol Pereira, gerente de Navarretinto

berías. El empleo de sepiolita, ayuda a paliar este inconveniente. Otra cuestión a resolver fue estimular el consumo de los animales en los momentos más fríos y evitar la congelación de las conducciones.

Así mismo, el diseño de los comederos ha ido mejorándose a medida que se han ido realizando las sucesivas ampliaciones, adecuándolos cada vez más a las necesidades de los cerdos.

El manejo en lotes

Al estar organizado el manejo en bandas de 21 días, permite la realización del "todo dentro-todo fuera", facilitando las labores de limpieza y desinfección. De la misma manera, las tareas pueden programarse perfectamente, lo que da lugar a una aplicación muy precisa del estricto programa sanitario. Una cuestión que se ha tenido muy en cuenta en el diseño de las naves es tanto el aislamien-

to de cubiertas y paramentos, con carpintería de PVC, con mosquiteras en todas las ventanas para impedir la entrada de insectos. En este tipo de naves está albergadas la maternidad, la nave de insemina-

ción artificial y confirmación de gestación, así como las transiciones. Las cerdas durante la gestación se alojan en grupos en parques al aire libre.



LA I+D+i ES POSIBLE EN SECTORES TAN TRADICIONALES COMO EL DEL PORCINO IBÉRICO

La resultados productivos de las cerdas se sitúan en torno a 7-9 lechones destetados por parto y una media de 2,48 partos anuales.

Los lechones son destetados a los 28 días y pasan a una nave de transición que abandonan cuando

cumplen tres meses. Es entonces cuando pasan a los parques al aire libre. Éstos están separados por pasillos, pues a medida que los animales van creciendo, van cambiando de parque, lo que permite un traslado cómodo de los animales. Cada parque dispone de su correspondiente comedero preparado para alimentación líquida y de unos refugios octogonales, dotados de un sistema de calefacción los destinados a los animales más jóvenes. Los cercados están protegidos mediante un pastor eléctrico. Finalmente, los animales son enviados a matadero con 14 meses y 150 kg.

Finalmente y en lo que respecta a la gestión de los purines y efluentes de la granja, la finca cuenta con 750 hectáreas de terreno agrícola, donde se emplean en las labores de fertilización.

Conclusión

La experiencia de Navarretinto demuestra que la investigación, desarrollo e innovación de nuevas técnicas es posible, con resultados muy satisfactorios, en un sector tradicional como el del porcino Ibérico. También señalar el agradecimiento de Navarretinto, que ha contado con la mejor acogida por parte de la administración autonómica y central.